

AD 500, 1000, 1500
UNITES D'EXTRACTION DE
FUMEE

INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

CE

TABLE DES MATIERES

INSTRUCTIONS DE SECURITE.....	3
<i>Symboles utilisés.....</i>	3
<i>Sécurité électrique.....</i>	3
<i>Dangers pour les yeux, la respiration et la peau.....</i>	4
<i>Etiquettes d’Avertissement et d’Information.....</i>	5
INSTALLATION	6
<i>Introduction.....</i>	6
<i>Méthodes de Captation de la Fumée.....</i>	6
<i>Extraction par bras et buse.....</i>	6
<i>Vue d’Ensemble sur l’Extracteur.....</i>	8
<i>Processus d’Installation de l’Extracteur.....</i>	9
<i>Considérations relatives aux options facultatives.....</i>	9
<i>Surpassement de l’Arrêt / Marche à Distance.....</i>	11
<i>Raccordement de l’alimentation électrique.....</i>	11
<i>Exigences Générales en matière de Sécurité.....</i>	11
FONCTIONNEMENT.....	12
<i>Fonctionnement Manuel.....</i>	13
<i>Contrôle de Débit Automatique en Boucle Fermée.....</i>	14
<i>Réglage du débit d’air.....</i>	14
<i>Fonctions Facultatives.....</i>	14
<i>LED de Changement de Filtre à Gaz (contrôle COV).....</i>	14
MAINTENANCE	16
<i>Maintenance UK.....</i>	16
<i>Maintenance Générale.....</i>	16
<i>Nettoyage de l’Unité.....</i>	16
<i>Remplacement de Filtres.....</i>	16
<i>Indication de remplacement des filtres.....</i>	17
<i>Remplacement du pré-filtre.....</i>	17
<i>Remplacement du filtre à Gaz & HEPA.....</i>	17
<i>Pièces de rechange consommables.....</i>	19
<i>Protocole de Maintenance.....</i>	19
<i>Fusibles.....</i>	20
<i>Elimination.....</i>	20
DEPANNAGE	21
SPECIFICATIONS DU SYSTEME.....	22
<i>Unité: AD 500.....</i>	22
<i>Unité: AD 1000.....</i>	22
<i>Unité: AD 1500.....</i>	23

INSTRUCTIONS DE SECURITE

Symboles utilisés



danger Risque de choc électrique, désigne un danger imminent. Si le danger n'est pas évité, celui-ci peut entraîner la mort ou des blessures sévères (invalidantes). Consultez le manuel dans lequel ce symbole est affiché.



Avertissement

Désigne une situation potentiellement dangereuse. Si elle n'est pas évitée, cette situation pourrait entraîner la mort ou des blessures graves. Consultez le manuel dans lequel ce symbole est affiché.

Attention Désigne une situation potentiellement nocive. Si elle n'est pas évitée, cette situation pourrait causer des dommages au produit ou à un objet se trouvant dans son environnement

Important Désigne des conseils liés à la manipulation du produit et d'autres informations particulièrement utiles. Ceci n'implique pas de situation dangereuse ou nocive.

Sécurité électrique

La gamme AD des unités d'extraction est conçue pour répondre aux exigences de sécurité introduites par la Directive Basse Tension 2006/95/CE (préalablement numérotée 73/23/CEE)



Avertissement

Dès lors que le corps de la pompe / moteur se trouve ouvert au moment d'effectuer des travaux, les composants sous tension à 230/115 volts sont accessibles. Veillez à ce que les lois et réglementations relatives à la réalisation de travaux sur des composants sous tension soient toujours observées.

Important En vue de réduire les risques d'incendie, de choc électrique ou de blessure:

1. Toujours isoler le système d'alimentation du secteur avant de retirer le panneau du moteur / de la pompe
2. Se conformer exclusivement à l'usage indiqué dans le manuel
3. Connecter à une prise correctement mise à la terre

Cette unité ne doit pas être utilisée avec des matériaux inflammables par des étincelles ou contenant des poussières et des gaz explosifs sans prendre des précautions supplémentaires.

Dangers pour les yeux, la respiration et la peau

Une fois utilisés, les filtres de la gamme d'unités d'extraction AD contiennent un mélange de particules, dont certaines peuvent être de taille submicronique. Le remuement des filtres utilisés peut agiter certains de ces particules, favorisant leur entrée dans la zone respiratoire et les yeux de l'opérateur. En outre, selon que les matériaux aient subi ou non un traitement au laser, les particules peuvent irriter la peau.

Attention: Au moment de remplacer les filtres usagés, toujours porter un masque, ainsi que des lunettes et gants de sécurité.

Veillez noter que le milieu contenu dans le filtre à gaz intégré dans cette unité est capable d'adsorber un grand nombre de composés organiques. Toutefois, il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que celui-ci est adapté à l'application particulière pour laquelle il en est fait usage.

Etiquettes d'Avertissement et d'Information

Etiquette/Symbole	Position									
 <p>WARNING GOGGLES, GLOVES & MASK MUST BE WORN WHEN CHANGING FILTERS</p> <p>Please note the media in the gas filter fitted in this unit is capable of absorbing a wide range of organic compounds. However it is the responsibility of the user to ensure it is suitable for the particular application it is being used on.</p>	<p>Coin gauche de la porte, à droite de l'étiquette de changement de filtre.</p>									
 <p>Danger Disconnect the mains supply before removing this cover</p>	<p>Panneau d'accès à la pompe/moteur. Coin intérieur supérieur de la porte.</p>									
 <p>DO NOT COVER</p>	<p>Sur le côté de l'unité au-dessus des grilles d'aération.</p>									
 <p>ADVANTAGE MODEL AD500 SERIAL No. 01/10/AD500-059 230v 50/60Hz 6.4A</p> <p>WARNING THIS EQUIPMENT MUST BE EARTHED YEAR OF MANUFACTURE 01/2010</p> <p>SUPPLIED WITH THE FOLLOWING FILTERS Pre Filter - A1030058 Micro Filter - A1030059 Gas Filter - A1030061</p> <p>CE</p> <p>BOFA International Ltd Poole, Dorset, UK, BH17 7DX Tel: +44 (0)1202 699444 www.laserfumeextraction.com</p>	<p>Sur le côté de l'appareil, à proximité des câbles.</p>									
 <p>WARNING</p> <p>Filter Condition must be inspected regularly to ensure maximum performance of your fume extraction unit. System must be inspected annually to comply with COSHH regulations. Ring BOFA on +44 (0) 1202 699444 www.bofa.co.uk</p> <p>Please note the media in the gas filter fitted in this unit is capable of absorbing a wide range of organic compounds. However it is the responsibility of the user to ensure it is suitable for the particular application it is being used on. Estimated filter life - Pre filter - 3 months HEPA/Gas Filter 9-12 months</p> <table border="1" data-bbox="344 1704 686 1771"> <thead> <tr> <th>Date Fitted</th> <th>HEPA Filter</th> <th>Combined Filter</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table> <p>Filter life will vary depending on usage and type of pollutant</p>	Date Fitted	HEPA Filter	Combined Filter							<p>Coin supérieur gauche de la porte</p>
Date Fitted	HEPA Filter	Combined Filter								

INSTALLATION

Introduction

Lorsqu'un composant est marqué au laser, une quantité de la surface de la substance est thermiquement décomposée, ou « brûlée ». Cette décomposition thermique comprend un mélange de particules et de composés gazeux. L'énergie thermique provoque l'expansion rapide des gaz et de l'air et leur éloignement de la surface à grande vitesse, entraînant toutes les particules avec les gaz. C'est la fumée.

Il existe deux raisons principales de capter la fumée, d'ordre:

- 1 Opérationnel - Si nous ignorons les fumées, celles-ci peuvent se déposer sur l'optique du laser, causant des dommages à la lentille et nuisant à la qualité du marquage.
- 2 Santé et Sécurité – La taille submicronique des particules générées par la plupart des matériaux constitue un danger pour la santé en cas d'inhalation et certains matériaux dégagent des gaz nocifs dont les opérateurs doivent également se protéger.

La gamme d'unités AD est adaptée pour l'extraction de fumée à partir d'applications de marquage au laser, en la captant dans le système de filtration en plusieurs étapes et en renvoyant l'air propre associé dans le lieu de travail.

Méthodes de Captation de la Fumée

La fumée est généralement captée par l'une de ces trois méthodes: bras et buse flexibles à proximité du point de marquage, enceinte autour de la zone de marquage, ou à partir de la cabine où se trouve le laser.

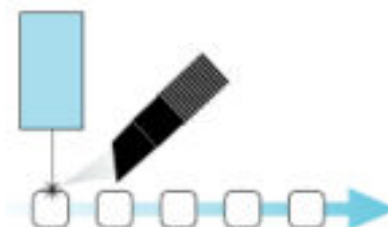
Extraction par bras et buse

Pour la plupart des applications, le produit à marquer sur un convoyeur se déplacera au-delà du laser stationnaire. La buse doit être placée aussi près que possible de la zone de marquage sur le côté du laser vers lequel se déplace le produit (cf. fig. 1).

Kit Tuyau (cf. fig. 2)

Le bras immobile doit être monté aussi près que possible du point de marquage à l'aide des pinces en forme de fer à cheval. Dévissez le raccord à emboîter de l'autre extrémité du tuyau flexible. Couper le tuyau flexible pour l'adapter à la distance de retour au raccordement de l'extracteur, en le gardant aussi court que possible, puis remontez et poussez le raccord sur l'entrée de l'extracteur.

Fig. 1



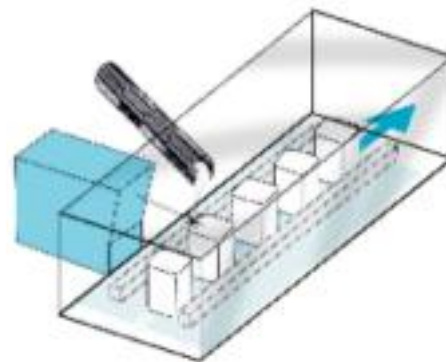
L'air purgé doit être maintenu au minimum, dès que possible, pour empêcher la fumée de s'envoler de la buse.

Les chaînes d'embouteillage à grande vitesse peuvent nécessiter de plus grands coupe-vents ou buses de part et d'autre des bouteilles en raison des turbulences causées par la vitesse des bouteilles.

Fig. 2



Fig. 3



Enceintes

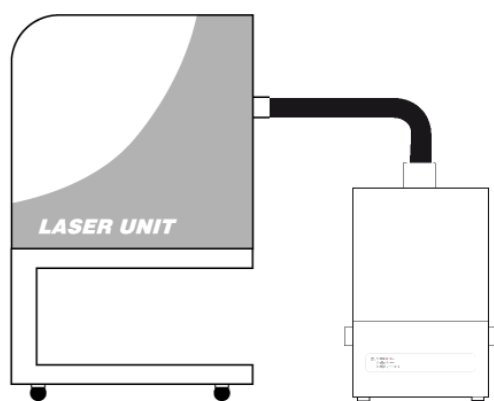
L'extraction peut être fixée à une enceinte autour de la zone de marquage à condition que le point d'extraction soit situé à moins de 50-75mm du point de marquage (Cf. fig. 3).

Cabines

(Cf. fig. 4) Les cabines sont généralement dotées d'un embout de 75 ou 100mm pour l'extraction des fumées. Pour un rendement optimal, utiliser un tuyau de même diamètre que l'embout et réduire au niveau de l'extracteur au besoin. Veillez à ce que la longueur du tuyau soit aussi courte que possible.

Les unités d'extraction doivent être installées dans une pièce bien ventilée.

Fig. 4

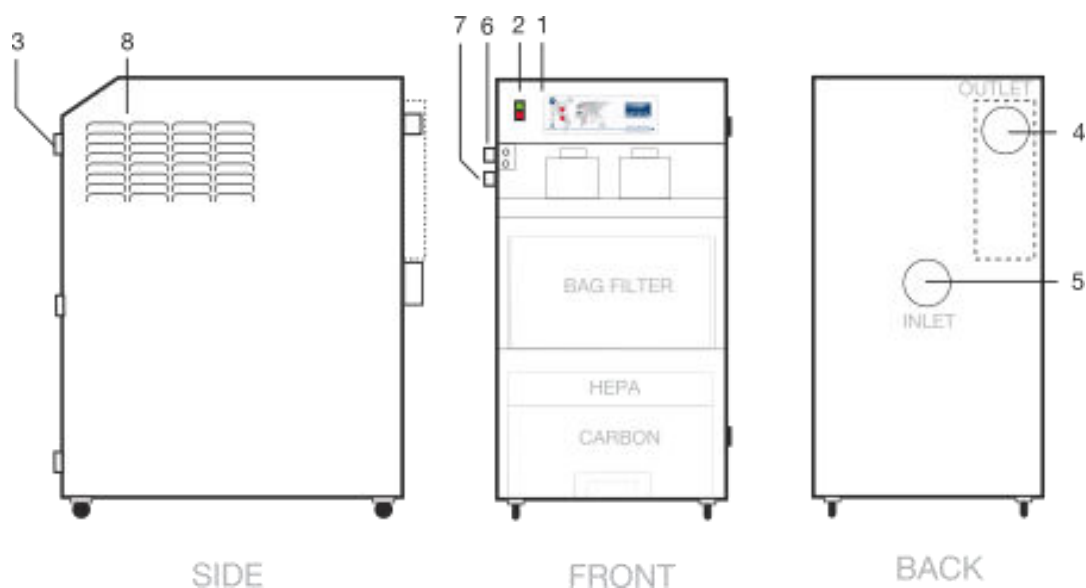


Vue d'Ensemble sur l'Extracteur

La gamme AD permet l'extraction et la filtration des fumées générées par le marquage au laser, la découpe, la gravure ou le traçage. Les unités sont de conception robuste et d'utilisation facile et nécessitent un entretien minimal. Les principaux composants sont indiqués à la figure. 5.

Fig. 5

1. Affichage de l'Etat de l'Unité/Filtres
2. Interrupteur marche/arrêt
3. Charnière de porte
4. Bouche d'évacuation de l'air extrait
5. Raccord d'entrée du tuyau
6. Câble de jonction / signal au laser
7. Câble d'alimentation
8. Refroidissement du moteur Allumé/Eteint



Processus d'Installation de l'Extracteur

Attention

Si cet équipement est utilisé d'une manière non spécifiée par le fabricant, la protection fournie par l'équipement peut s'en trouver altérée.

Lisez toutes les instructions fournies dans ce manuel avant d'utiliser cet extracteur.

1. Déplacer l'unité à l'emplacement choisi pour son installation et retirer l'unité de son emballage. L'unité doit être installée dans une pièce bien ventilée.

Attention

Pour des raisons de poids, l'unité d'extraction ne doit être soulevée qu'à l'aide d'un équipement de levage adéquat et en observant les mesures de sécurité appropriées. (Cf. l'Annexe pour plus de détails sur le poids du produit).

2. Veiller à laisser un espace de 0,5 m autour de toutes les zones de l'unité dotées de grilles d'aération en vue d'assurer un débit d'air adéquat. Bloquez les deux roulettes à freins, le cas échéant.

Attention

Ne pas obstruer ou recouvrir les événements de refroidissement de l'unité, car cela limiterait sérieusement le débit d'air et pourrait causer des dommages à l'unité. (Ils peuvent être situés sur la base de l'unité).

Attention

La(es) bouche (s)d'évacuation ne doit en aucun cas être couverte car cela limiterait le débit d'air et provoquerait une surchauffe.

3. Vérifiez que les filtres se trouvent dans la position adéquate et remplacez précautionneusement le couvercle / fermez la porte.

4. Branchez le conduit d'extraction entre la bouche de l'extracteur et le dispositif de captation des fumées comme indiqué précédemment.

Considérations relatives aux options facultatives

5. Dès lors qu'elles sont intégrées, les fonctions suivantes doivent être prises en considération au moment de l'installation de l'unité:

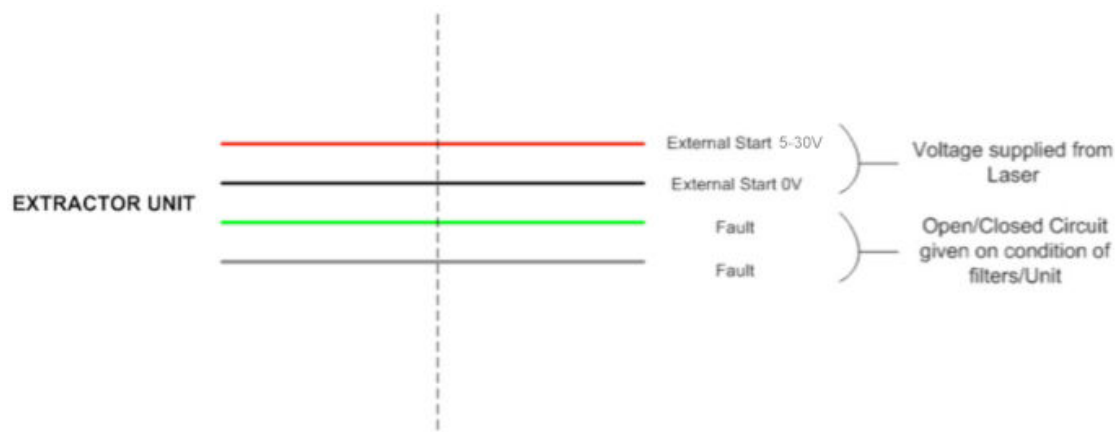
Important

Si l'unité AD est équipée d'un embout d'évacuation de l'air extrait intégré, l'air extrait peut être acheminé à l'extérieur du bâtiment, si nécessaire. Il est important de maintenir tous les conduits utilisés à cet effet au minimum, afin de réduire la contre-pression à l'intérieur du système.

Filtre colmaté / signal de défaillance du système. Avec cette option, l'unité d'extraction est équipée d'un transducteur de pression pour surveiller l'état des filtres et indiquer que l'extracteur est en marche. En plus de contrôler les LED sur la face avant de l'unité, ce signal est disponible via les faisceaux verts et blancs du câble de commande issu de la cabine à proximité du câble d'alimentation. Le signal est un « contact sec », c'est à dire que les fils vert et blanc se trouvent en circuit fermé lorsque le filtre est en bon état et l'appareil en marche. Celui-ci va se transformer en circuit ouvert en cas de colmatage des filtres ou défaillance du système. Cette fonction ne doit être utilisée que sur des circuits à tension de commande. Le signal peut être connecté au laser ou encore être utilisé pour activer une balise, une sirène ou un dispositif d'alerte. Le mode circuit ouvert n'arrêtera pas directement le moteur de l'extracteur.

Arrêt /marche à distance. Si cette fonction est installée, l'unité d'extraction peut être activée et désactivée par un signal en provenance du laser. Les faisceaux rouges et noirs du câble de commande doivent être connectés à une alimentation 5-24V DC, laquelle mettra l'unité en marche lorsqu'elle sera appliquée et l'arrêtera lorsqu'elle sera déconnectée. Cependant, l'interrupteur d'alimentation du secteur doit se trouver en position « marche » pour que le signal soit efficace. (À moins que l'option arrêt/marche 0V n'ait été spécifiée à la commande, il faut connecter les faisceaux Rouges & Noirs les uns aux autres pour mettre en marche l'extracteur.)

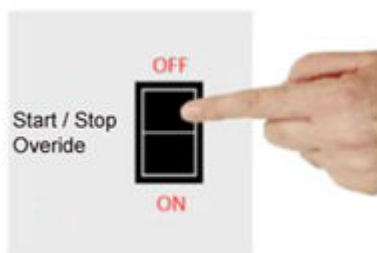
Fig 6



Surpassement de l'Arrêt / Marche à Distance

Si celui-ci est intégré, le fonctionnement à distance peut être annulé en utilisant l'interrupteur de surpassement, monté à l'intérieur de l'unité (cf. fig. 7).

Fig. 7



Raccordement de l'alimentation électrique

6. Vérifier l'intégrité du câble d'alimentation électrique.

Branchez le câble d'alimentation à une alimentation électrique isolée. La prise de courant doit être installée à proximité de l'équipement et être facilement accessible. La longueur de câble vers la machine doit être prévue de manière à éviter tout risque de trébuchement.

Attention:

Vérifiez que l'entrée du secteur au niveau de l'alimentation isolée correspond à l'alimentation en Tension détaillée sur l'étiquette du Numéro de Série (115 ou 230V 50/60Hz) avant d'y brancher l'unité d'extraction.

Exigences Générales en matière de Sécurité

La prise de courant doit être installée à proximité de l'équipement et être facilement accessible.

Attention

Ne pas obstruer ou recouvrir la base de l'unité, car cela pourrait limiter sérieusement le débit d'air et causer des dommages à l'unité.

Attention

Cette unité pèse plus de 18Kgs et doit uniquement être soulevée à l'aide d'un équipement de levage approprié.

Attention

Si cet équipement est utilisé d'une manière non spécifiée par le fabricant, la protection fournie par l'équipement peut s'en trouver altérée.

Lisez toutes les instructions fournies dans ce manuel avant d'utiliser cet extracteur.



Avertissement

Tension du secteur. Des tensions dangereuses sont présentes dans cet équipement. Veillez à ce que tous les couvercles soient installés avant de mettre cet équipement en marche.

L'unité est à présent prête à l'emploi.

FONCTIONNEMENT

Fonctionnement Manuel

Les unités AD en acier inoxydable sont activées en appuyant sur le bouton vert situé sur la face avant de l'extracteur et désactivées en appuyant sur le bouton rouge. (Cf. figure 8). Les unités AD thermo laquées sont activées et désactivées au moyen d'un interrupteur basculant vert lumineux situé sur la face avant de l'unité. (Cf. Fig. 9). Les unités AD 1500 sont équipées d'un interrupteur d'isolation. Les unités sont mises en marche en tournant l'interrupteur situé sur la face avant de l'unité.(Cf. Fig. 10).

[Fig 8 Unités en Acier Inoxydable](#) [Fig 9 Unités thermo laquées](#) [Fig 10 Interrupteur d'Isolation Rouge](#)



Note: Afin d'aider à assurer la fiabilité à long terme du ventilateur, il est recommandé d'observer un délai de 90 secondes (minimum) entre l'arrêt et le redémarrage de l'extracteur pour éviter d'endommager les composants électroniques du ventilateur.

Signal – indicateurs de l'état des filtres et de défaillance du système

Les LED situées sur le panneau frontal (cf. figure 11 ci-dessous) indiquent les conditions suivantes, le processus de remplacement des filtres se trouvant expliqué à la section 5 'Maintenance' :

[Fig. 11](#)

LED	COULEUR(S) AFFICHEE (S)	INDIQUE
	Vert uniquement	L'unité est en état de marche - Les filtres sont utilisables
	Vert & Ambre	Pré-filtre ou Filtre combiné colmaté à 75%
	Vert, Ambre & Rouge	Pré-filtre ou Filtre combiné colmaté ou nécessitant d'être remplacé
	Lumière clignotante Verte, Ambre & Rouge	Défaut dans l'extracteur. Cette situation peut se produire pendant quelques secondes au démarrage
	Lumière d'Alarme Rouge	Utilisé uniquement avec LED de changement de filtre à gaz proposée en option

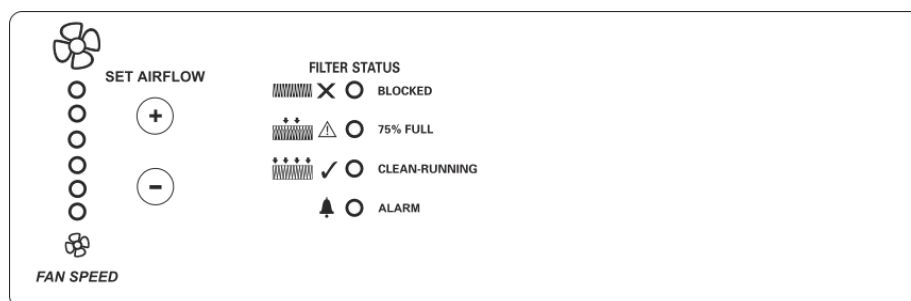
Contrôle de Débit Automatique en Boucle Fermée

Cette unité est équipée d'une régulation de débit automatique en boucle fermée. Ceci vous permet de régler le débit d'air nécessaire. Lorsque les filtres commencent à s'obstruer, les ventilateurs de l'extracteur augmentent en vitesse, compensant toute perte de rendement. L'extracteur doit être complètement installé, et tous les tuyaux doivent être connectés avant de procéder au réglage du débit d'air.

Réglage du débit d'air

Pour régler le débit d'air sur votre extracteur, maintenez enfoncées les flèches Haut (Up +) et Bas (Down -) situées sur le panneau avant pendant 5 secondes. (Cf. fig. 12) La LED verte commencera alors à clignoter, indiquant que la machine est en mode réglage. Vous pouvez à présent augmenter ou diminuer le débit en appuyant sur la flèche du haut (up) ou du bas (down). Le débit est indiqué par une rangée de 6 LED de couleur bleue sur le panneau, la 6^{ème} correspondant à la pleine vitesse et la 1^{ère} à la vitesse la plus basse. Réglez le débit d'air sur la plus faible des 6 LED, tout en veillant à ce que toute la fumée soit retirée. Cette opération varie d'une application à l'autre. Une fois que vous avez réglé votre vitesse, laissez les commandes pendant 10-20 secondes et la machine se remettra en mode de fonctionnement. (Ce processus d'installation doit être réalisé une fois que tous les conduits sont connectés et (le cas échéant) en présence du signal d'arrêt / marche).

Fig 12 Panneau de Débit Automatique



Fonctions Facultatives

LED de Changement de Filtre à Gaz (contrôle COV)

Les unités équipées d'un capteur COV détectent le niveau de Composés Organiques volatils contenu dans l'air extrait. Si leur présence dépasse un niveau prédéfini, l'alarme LED située sur le panneau avant s'allume. Ceci indique que la portion de gaz du filtre combiné est saturée et que le filtre doit être remplacé. (Cf. fig. 12). La section Maintenance décrit le processus de changement de filtre.

Capteurs COV /HCL

Les unités en acier inoxydable équipées de l'option PVC contiennent des capteurs COV et HCL qui détectent le niveau de Composés Organiques Volatils et de Chlorure d'Hydrogène contenus dans l'air extrait. Si leur présence dépasse un niveau prédéfini, la LED rouge d'alarme située sur la face avant de l'unité s'allume tel qu'illustré à la figure.12 ci-dessus. Ceci indique que le filtre à gaz est saturé et doit être remplacé.

Important - Au démarrage initial, la lumière s'allume et peut rester allumée pendant 45 minutes le temps que le capteur atteigne sa température de fonctionnement. Le capteur HCL doit être remplacé après environ 18 mois. Ceci est indiqué lorsque la lumière rouge reste allumée même si l'on sait que le filtre est utilisable.

Cf. la section maintenance pour plus de détails sur le processus de changement du capteur HDC.

MAINTENANCE

Maintenance UK

L'inspection visuelle sur une base hebdomadaire, lorsque cela est possible, et l'inspection et test approfondis sur une base annuelle, de tous les systèmes locaux de ventilation par extraction, constitue une obligation légale introduite en vertu de la règle 9 de la réglementation COSHH.

COSHH exige que l'inspection et tests annuels soient réalisés par une personne compétente et qu'il soit procédé à la documentation spécifique des résultats dans un livret technique. Bofa peut fournir ce service, nos inspecteurs étant qualifiés BOHS P601, et les copies des informations et formulaires initialement requis sont incluses dans le livret technique fourni avec l'extracteur.

En outre, le livret technique contient un formulaire décrivant les exigences en termes d'inspection hebdomadaire et une feuille de contrôle pour y consigner les résultats.

Maintenance Générale

L'entretien par l'utilisateur se limite au nettoyage de l'unité et au remplacement des filtres par des nouveaux. Seuls les techniciens de maintenance qualifiés de BOFA International sont habilités à effectuer des tests et remplacements de composants. Le travail non autorisé ou l'utilisation de filtres de rechange non autorisés peut occasionner une situation potentiellement dangereuse et / ou des dommages à l'unité d'extraction, et invalider la garantie du fabricant.

Nettoyage de l'Unité

La finition thermo laquée peut être nettoyée à l'aide d'un chiffon humide et un détergent non agressif. Ne pas utiliser un produit de nettoyage abrasif car cela pourrait endommager la finition. Les unités en acier inoxydable doivent être nettoyées à l'aide d'un produit de nettoyage spécial acier inoxydable, en suivant les instructions du fabricant.

Les entrées et sorties de refroidissement doivent être nettoyées une fois par an pour prévenir l'accumulation de poussière et la surchauffe de l'unité.

Remplacement de Filtres

Il faut prêter attention au paquet de filtre lorsque le signal de changement de filtre est en état d'alarme et / ou les LED ambre, verte et rouge situées sur l'unité sont illuminées ou, pour les unités qui sont dépourvues d'indications sur l'état des filtres, lorsque l'unité ne supprime plus les fumées de manière efficace.

Un registre consignait les changements de filtre doit être tenu par l'utilisateur.

Tous les filtres sont testés BS3928. Un certificat de conformité est disponible sur demande pour chaque filtre.

Il est recommandé de garder un ensemble de filtres de rechange sur place pour éviter une indisponibilité prolongée de l'unité. Les numéros de pièce pour les filtres de rechange se trouvent sur les filtres intégrés dans votre système. Vous pouvez également vous référer au tableau des pièces consommables.

Attention

Pour éviter toute surchauffe, les unités ne doivent pas être mises en marche lorsqu'un filtre est en état de colmatage, ou lorsque les entrées ou sorties se trouvent obstruées par la poussière.

Attention: Le port d'un masque, de lunettes de sécurité et de gants est obligatoire lors du remplacement des filtres usagés

Indication de remplacement des filtres

Les premiers remplacements de filtres doivent uniquement s'appliquer au pré-filtre. L'indication relative au besoin de remplacement du filtre combiné est fournie lorsque le signal d'alarme du filtre (le cas échéant) et les LED ne s'éteignent pas après qu'il ait été procédé au remplacement du pré-filtre.

Remplacement du pré-filtre

Le pré-filtre doit être remplacé lorsque le signal de changement de filtre est en état d'alarme et / ou lorsque les LED ambre, verts et rouge situées sur l'unité sont illuminées (si l'option est installée).

Fig. 13

1. Isoler l'alimentation électrique vers l'extracteur.
2. Détachez les trois loquets situés sur la face avant de l'unité et ouvrez la porte
3. Le (sac) pré-filtre est le plus élevé des trois filtres (cf. Fig. 13). Faites glisser la cage du filtre à sac vers l'extérieur de l'unité. Retirer le sac de la cage de fixation en retirant les bandes Velcro et les 2 encoches de détrompage.
4. Remplacer par un nouveau sac en veillant à ce que les bandes et encoches de détrompage soient installées. Refaites glisser la cage à filtre dans son emplacement.
5. Fermez la porte et verrouillez les trois loquets.
6. Rebranchez l'alimentation électrique



Remplacement du filtre à Gaz & HEPA

La nécessité de remplacer le filtre HEPA est indiquée lorsque le signal d'alarme du filtre et les LED ne s'éteignent pas après qu'il ait été procédé au remplacement du pré-filtre. Ceci s'applique uniquement aux extracteurs équipés de l'option indicateur de changement de filtre. Pour les unités équipées de l'option de contrôle COV ou COV / HCL, le besoin de remplacement du filtre à gaz est indiqué par l'illumination de la lumière d'alarme du filtre à gaz sur le panneau frontal. Veuillez noter que le milieu carbone contenu dans le filtre à gaz est hygroscopique et absorbe l'humidité de l'atmosphère. C'est la raison pour laquelle le filtre à gaz doit être remplacé tous les douze mois dans tous les cas.

1. Isoler l'alimentation électrique vers l'extracteur
2. Détachez les trois loquets situés sur la face avant de l'unité et ouvrez la porte
3. Les filtres à gaz & HEPA sont les plus bas des trois filtres (cf. Fig. 13).
4. Retirez la sangle de transport en commun située au dessus des filtres
5. Faites glisser le filtre vers l'extérieur de l'unité sur la roue easi-glide, en tenant fermement la poignée du filtre.
6. Les filtres peuvent à présent être retirés de l'extracteur. Vous pouvez à présent séparer les deux filtres en détachant les quatre pinces situées de part et d'autre du filtre.
7. Remplacez le HEPA ou élément gazeux au besoin et rattachiez le tout en vous aidant des pinces.
8. Remettez l'ensemble filtre en position de montage sur les roues du filtre
9. Fermez la porte et verrouillez les trois loquets.
10. Rebranchez l'alimentation électrique.

Remplacement du capteur HCL

Si l'unité est équipée d'un capteur HCL, il est important de se rappeler que ce capteur doit être remplacé environ tous les 18 mois. Ce besoin est indiqué lorsque le voyant d'alarme rouge reste allumé même si les filtres ont été remplacés ou même si l'on sait que les filtres sont utilisables.

1. Débranchez l'unité de l'alimentation du secteur
2. Détachez les trois loquets situés sur la face avant de l'unité et ouvrez la porte. Ceci exposera les filtres et le couvercle du corps moteur vers le haut.
3. Retirez les boulons qui retiennent ce couvercle pour exposer le compartiment moteur
4. A l'arrière du compartiment, se trouvent deux PCB montés sur un support en métal
5. Le PCB HCL est le plus élevé des deux PCB.
6. Enlevez précautionneusement le PCB du support.
7. Vous pourrez voir en dessous le capteur HCL rose.
8. Débranchez le capteur du PCB et remplacez-le par un nouveau capteur.
9. Remettez le PCB dans le support.
10. Replacez le couvercle du compartiment moteur .
11. Fermez la porte et verrouillez les trois loquets.
12. L'unité est à présent prête à l'emploi. Veuillez noter la possibilité que le capteur HCL n'atteigne sa température de fonctionnement qu'après un délai pouvant aller jusqu'à 45 minutes. La LED d'alarme restera illuminée jusqu'à ce que le capteur atteigne sa température de fonctionnement.

En outre, BOFA offre un service destiné à récupérer votre extracteur et remplacer le capteur HCL. Veuillez contacter le fournisseur de votre machine pour de plus amples informations.

Pièces de rechange consommables

<u>Unité</u>	<u>Numéro de Pièce</u>	<u>Description</u>
AD500/1000/1500	A1030058 A1030059 A1030061 A1030060 A1030062 A1070003	Sac de Pré-filtre Filtre HEPA Filtre à Gaz Filtre HEPA pour Applications PVC Filtre à Gaz pour Applications PVC Remplacement capteur HCL pour Applications PVC

Protocole de Maintenance

Les filtres doivent être remplacés conformément aux instructions. Consignez la date de remplacement des filtres dans le tableau ci-dessous:

<u>Numéro de Série de l'Unité</u>			
<u>Pré-Filtre</u>		<u>Filtre Combiné</u>	
<u>Date</u>	<u>Nom</u>	<u>Date</u>	<u>Nom</u>

Fusibles

Le tableau suivant donne le détail des fusibles dans cette gamme d'unités AD:

Unité	Article Protégé	Classification de Fusible	FLC A	Tension
AD500	Bloc d'Alimentation12V	1A	<0.1A	100-230V
AD500	Ventilateur à Turbine (230V)	Déclenchement Thermique	6.8A	230V
AD500	Ventilateur à Turbine (110V)	Déclenchement Thermique	10A	110V
AD1000	Bloc d'Alimentation12V	1A	<0.1A	100-230V
AD1000	Ventilateur à Turbine (230V)	Déclenchement Thermique x2	12.8A	230V
AD1000	Ventilateur à Turbine (110V)	Déclenchement Thermique x2	20A	110V
AD1500	Bloc d'Alimentation12V	1A	<0.1A	100-230V
AD1500	Ventilateur à Turbine (230V)	Déclenchement Thermique x3	23A	230V

Elimination

Les Pré-filtres et filtres combinés sont fabriqués à partir de matériaux non-toxiques. Les filtres ne sont pas réutilisables, le nettoyage des filtres utilisés n'est pas recommandé.

L'élimination des filtres utilisés dépend du matériau qui s'y est déposé.

Voir le tableau suivant :

Dépôt	Classification CED *	Commentaire
Non Dangereux	15 02 03	Peut être éliminé en tant que déchet non dangereux.
Dangereux	15 02 02 M	Le type de danger doit être identifié et les risques associés définis. Les seuils de ces risques peuvent alors être comparés à la quantité de matériau contenue dans les filtres pour voir s'ils entrent dans la catégorie dangereux. Si tel est le cas, les filtres doivent être éliminés conformément à la réglementation locale / nationale.

* Catalogue Européen des Déchets

DEPANNAGE

Dans le cas improbable d'un problème avec votre extracteur AD, veuillez contacter votre représentant local.

OU

BOFA International LTD

21-22 Balena Close
Creekmoor Industrial Estate
Poole, Dorset BH17 7DX, UK

Tel: +44 (0)1202 699444

Fax: +44 (0)1202 699446

Email: technical@bofa.co.uk

Site web: www.bofa.co.uk

OU

Bofa Americas, Inc

Bofa Americas Inc.
303 S. Madison Street
Staunton, Illinois 62088
USA

Tel: (618)-635-4465

Fax: (866) 707-2632 (BOFA)

Email: info@bofaamericas.com

Site Web: www.bofaamericas.com

SPECIFICATIONS DU SYSTEME

Unité: AD 500

Capacité:	500 m ³ /heure (294 cfm)		
Dimensions:	Hauteur 1220mm x Profondeur 600mm x Largeur 770mm (Hauteur 48.03" x Profondeur 23.62" x Largeur 30.31")		
Poids:	150Kg (330lb)		
Ventilateur d'extraction:	Ventilateur à Turbine		
Output:	1.1Kw (1.1Kw)		
Alimentation électrique:	230v 1ph 50Hz (115v 1ph 60Hz)		
FLC:	6.8A (10A)		
Niveau de bruit:	EN DESSOUS DE 60dB (A) (A vitesse de fonctionnement normale)		
Filtres:	Pré-filtre	Surface Active	2.5 m ²
		Efficacité F8	85% @ 0.8μ
	Filtre Hepa	Efficacité H13	99.997% @ 0.3μ
		Surface Active	9.0m ²
	Filtre à Gaz	Charbon Actif	25Kg

Plage de fonctionnement écologique

Température	+5°C à +40°C
Humidité	Max 80 % RH jusqu'à 31°C A un Max de 50% RH à 40°C
Altitude	En dessous de 2000m
Degré de Pollution	2

Unité: AD 1000

Capacité:	1000 m ³ /heure (588 cfm)		
Dimensions:	Hauteur 1220mm x Profondeur 600mm x Largeur 770mm (Hauteur 48.03" x Profondeur 23.62" x Largeur 30.31")		
Poids:	155Kg (341lb)		
Ventilateur d'extraction:	Ventilateur à turbine		
Output:	2.2Kw (2.2Kw)		
Alimentation électrique:	230v 1ph 50Hz (115v 1ph 60Hz)		
FLC:	12.8A (20A)		
Niveau de bruit:	En dessous de 63dB (A) (A la vitesse de fonctionnement normale)		
Filtres:	Pré-filtre	Surface active	2.5 m ²
		Efficacité F8	85% @ 0.8μ
	Filtre Hepa	Efficacité H13	99.997% @ 0.3μ
		Surface Active	9.0m ²
	Filtre à gaz	Charbon Actif	25Kg

Plage de fonctionnement écologique

Température	+5°C to +40°C
Humidité	Max 80 % RH up to 31°C A un Max de 50% RH à 40°C
Altitude	En dessous de 2000m
Degré de Pollution	2

Unité: AD 1500

Capacité:	1500 m ³ /heure (882 cfm)		
Dimensions:	hauteur 1220mm x profondeur 600mm x largeur 770mm (Hauteur 48.03" x Profondeur 23.62" x Largeur 30.31")		
Poids:	160Kg (352lb)		
Ventilateur d'extraction:	Turbine Fan		
Production:	3.3Kw (3.3Kw)		
Alimentation électrique:	230v 1ph 50Hz (115v 1ph 60Hz)		
FLC:	23A		
Niveau de bruit:	En dessous de 68dB (A) (A la vitesse de fonctionnement normale)		
Filtres:	Pré-filtre	Surface area	2.5 m ²
		Efficacité F8	85% @ 0.8μ
	Filtre Hepa	Efficacité H13	99.997% @ 0.3μ
		Surface Area	9.0m ²
	Filtre à Gaz	Charbon Actif	25Kg

Plage de fonctionnement écologique

Température	+5°C to +40°C
Humidité	Max 80 % RH jusqu'à 31°C A un Max de 50% RH à 40°C
Altitude	En dessous de 2000m
Degré de Pollution	2